

Industrias Químicas Kupsa

✉ Aptdo. de correos 1081
26080 LOGROÑO. LA RIOJA (ESPAÑA).
☎ 945 62 22 25 Fax: 945 62 22 31
E-mail: kupsa04@kupsa.es

Kupsa Coatings Sp. z o.o.

✉ ul. Nowa 4
84-123 REKOWO GÓRNE, POLSKA.
☎ (+48) 58 742 94 95
E-mail: kupsa@kupsa.pl

POLAKUA®

Sybol: **EWOM 8203 A**

Seria: **Porta White MDF**
Однокомпонентний пігментований
лак на водній основі

▣ Опис продукту

Однокомпонентний водорозчинний білий багатощаровий лак на основі акрилової смоли з добавкою поліуретана. Характеризується:

- чудова стійкість до вертикальних крапель (до 200 г/м²),
- дуже хороше заповнення основи,
- легкість машинного та ручного шліфування,
- короткий час на шліфування та укладання,
- Завдяки хорошим наповнювальним властивостям і високій сухій масі лак рекомендований для фарбування МДФ;
- лак відповідає вимогам стандарту EN 71-3 (включаючи лакування іграшок)

▣ Фізико-хімічні властивості

Густина:	1.18 g/cm ³ ± 0.010 w 20°C
Сухий залишок:	41-43%
Рівень блиску:	28° ± 2

▣ Способи та умови застосування

Продукт призначений для нанесення розпиленням (Airmix, Airless).

Розріджувач: Вода, якщо необхідно, максимум 5%, будь ласка, зверніть увагу, що додавання води зменшує в'язкість продукту та зменшує стійкість до вертикальних крапель.

Рекомендована температура застосування: 18 - 25гр.С

Прийнятний температурний діапазон застосування: Мінімум: 18 гр.С - обережно, не застосовувати при температурі нижче цієї Максимум: 35 гр.С - обережно, не застосовувати вище цієї температури

Температура фарби для застосування: Оптимально 20гр.С допустимий діапазон 18 – 25гр.С; в цьому температурному діапазоні рекомендується зберігати лак 140-160г/м² в один шар; Відповідність вищевказаному діапазону гарантує найкращі параметри щодо часу висихання, легкості шліфування та отримання відповідної якості покриття

Допустима кількість лаку в один шар: Мінімум: 100 г/м² – примітка: не наносити менше; може погіршити текучість і спричинити неправильне зволоження основи. Максимум: 200 г/м² - примітка: більше не наносити; може збільшити час висихання та час, необхідний для укладання елементів

▣ Сушка

Звичайна сушка:

Температура сушки в межах 23 гр.С до 1 години
30 гр.С - 12-14 хв
40 гр.С - 10-12 хв

Відносна вологість повітря повинна бути нижче 60%.

Якщо вищевказані рекомендації не дотримуються, на поверхні фарби можуть виникнути різні типи дефектів, які можуть вплинути на такі параметри, як твердість, адгезія, фізична та хімічна стійкість. Уникайте різких потоків повітря під час випаровування, а також різких змін температури.

Сушка в тунелі:

Необхідно забезпечити поступове підвищення температури в сушильному тунелі, що призведе до регулярного випаровування продукту. Повітря повинно бути сухим, відносна вологість не вище 60%. Потік повітря не повинен перевищувати 0,5 м/хв. інакше існує ризик дефектів поверхні. Після випаровування рекомендується охолодити елемент повітрям до температури 20оС, щоб уникнути прилипання складених елементів. Необхідно забезпечити оптимальну циркуляцію повітря.

(2019.02.13)

**Industrias Químicas Kupsa**

✉ Aptdo. de correos 1081
26080 LOGROÑO. LA RIOJA (ESPAÑA).
☎ 945 62 22 25 Fax: 945 62 22 31
E-mail: kupsa04@kupsa.es

Kupsa Coatings Sp. z o.o.

✉ ul. Nowa 4
84-123 REKOWO GÓRNE, POLSKA.
☎ (+48) 58 742 94 95
E-mail: kupsa@kupsa.pl

POLAKUA®Symbol: **EWOM 8203 A**Seria: **Porta White MDF**
Однокомпонентний пігментований
лак на водній основі**▣ Застосування**

Продукт використовується в меблевій промисловості як для масивної деревини, так і для різних видів шпону. Крім того, продукт призначений для фарбування стільців, ніжок столів, міжкімнатних дверей, дерев'яної фурнітури, дитячих ліжок. Також рекомендовано виробникам трун.

▣ Зберігання, доступна упаковка.

- Максимальний термін зберігання: 6 місяців в оригінальній закритій упаковці.
- Доступна упаковка: 22 кілограм
- Умови зберігання: Подалі від сонячного світла. Температура не може бути нижче 5р.С і не вище 35р.С, інакше виріб втрачає свої функціональні властивості.

▣ Заходи безпеки

Необхідно суворо дотримуватися рекомендацій на етикетці продукту та в паспорті безпеки.

Przed wdrożeniem produktu do procesu produkcyjnego, zaleca się wykonanie prób technologicznych u klienta w celu oceny właściwości produktu. Zachowanie produktu zależy od wielu czynników podczas magazynowania, przygotowania produktu do aplikacji i samej aplikacji, odparowania, schnięcia, utwardzania i składowania na które dostawca produktu nie ma bezpośredniego wpływu.